



Megjegyzések/ Notes:

- Gyártás módja: mélyhúzás
Method of production: deep drawing
- Zárás kialakítása: hegesztett
Closure design: welded
- Tárolási körülmények: -40°C min. és +50°C max.,
száraz, fénytől védett helyen
Storage conditions: -40°C min. to +50°C max.,
dry & no direct sunlight
- Patron magas nyomás alatt - óvatosan kezelni
Cylinder under high pressure - handle with care
- Értékes alapanyag - mindig hasznosítsa újra a
helyi előírásoknak megfelelően
Valuable ressource - recycle always & empty and
adhere to local recycling schemes

Scale
1 : 1
Without other
specification all
dimension are in
mm.

Description
Gáz töltetű patron 45 ml - 1/2" menet - 33g CO2
Gas Cylinder 45 ml - 1/2" Thread - 33g CO2



Drawn by
Date: 2024. 06. 26.
Name:

Drawing number
76810-7G42

Revision

Name of costumer

This drawing and all information or
descriptions are confidential.
© Copyright LISS Ltd.
LISS is registered trademark of
LISS Ltd.

Article No.: 76810-7G42

Termék specifikáció/ Product specification

	Mértékegység/ Unit	
Gáz töltet: Gas filled:		CO2, cseppfolyós CO2, liquefied
Töltet tömeg: Mass of gas:	[g]	33 ± 0,5
Úrtartalom: Water capacity:	[ml]	45,5 ± 0,5
Töltöttség - max: Filling density - max:	[kg/l]	0,75
Tesztelési nyomás, min: Test pressure, min:	[MPa]	25
Tesztelési hőmérséklet: Test temperature:	[°C]	65 +8/-0
Felszakító nyomás, min: Burst pressure, min:	[MPa]	56
Záróelem kiszúróerő, max: Piercing force membrane, max:	[N]	260
Kiszúrási munka, max: Piercing work, max:	[J]	0,35
Patron nyak: Cylinder neck:		1/2"-20 UNF-2A
Jelölés: Marking:		Tintasugaras ink jet

Tételjegyzék/ Parts list

	Mértékegység/ Unit	
Patron alapanyag: Cylinder material:		Acél - DC04 (EN 10139) Steel - DC04 (EN 10139)
Záróelem alapanyag: Membrane material:		Acél - DC04 (EN 10139) Steel - DC04 (EN 10139)
Töltőgáz, min: Gas filled, min:	[v/v]	CO2 (99,5% tisztaság) CO2 (99,5% purity)
Felületkezelés: Surface treatment:		ISO 19598 Fe//Zn5//An//T2